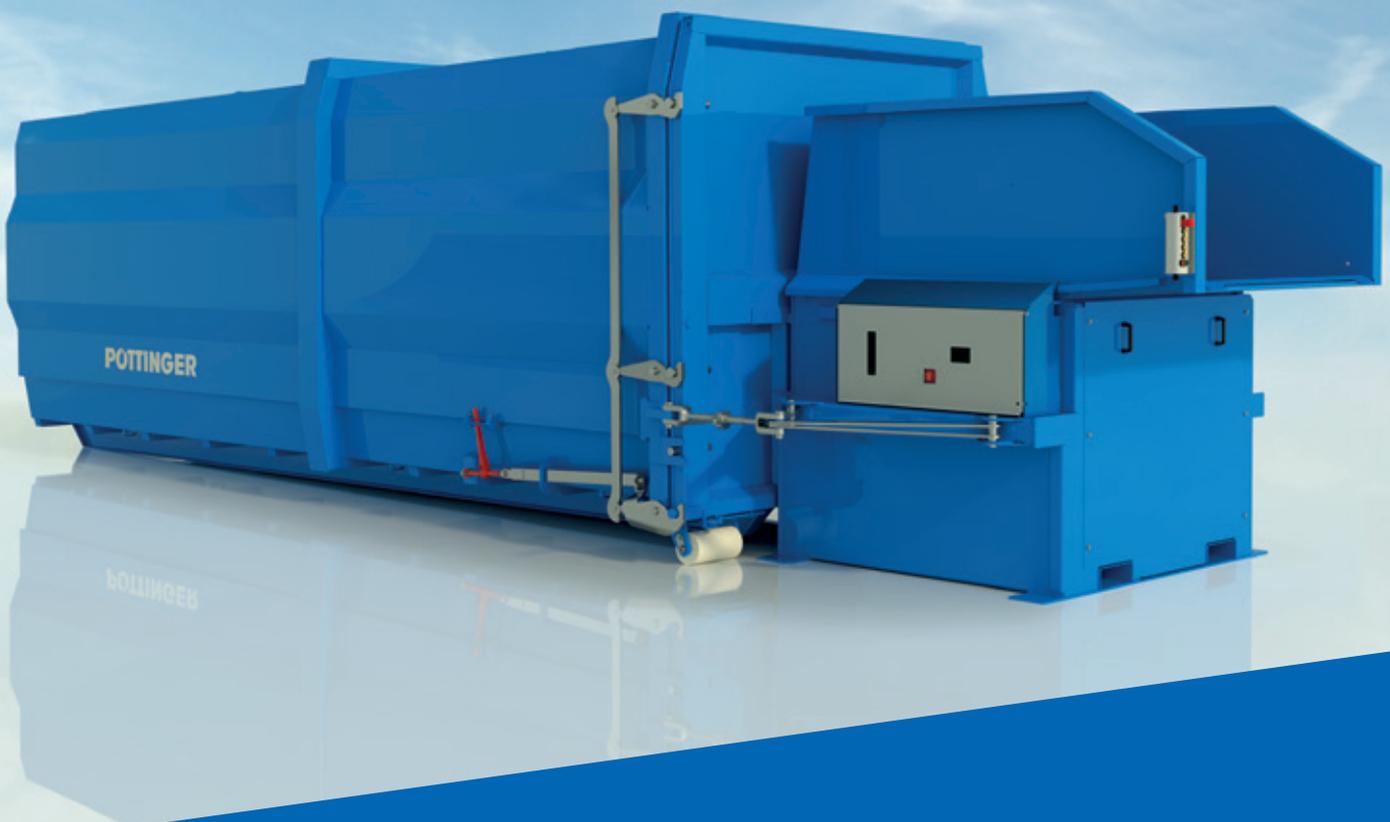


MULTIPRESS SC

Schneckenverdichter



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN mit höchster Effizienz

- Verdichtung bis 10:1
- Ca. 8 t Kartonagen im 30 m³ Container
- In 60 Minuten werden bis zu 200 m³ Verpackungsabfälle verpresst
- Starker Antrieb
- Geschützter Antrieb, Labyrinthabdichtung
- Moderne Steuerung mit Display
- Höchste Sicherheit für die Bediener, TÜV geprüfte Sicherheitstechnik
- Einzugsvorrichtung

MULTIPRESS SC

Schneckenverdichter

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN MIT HÖCHSTER EFFIZIENZ



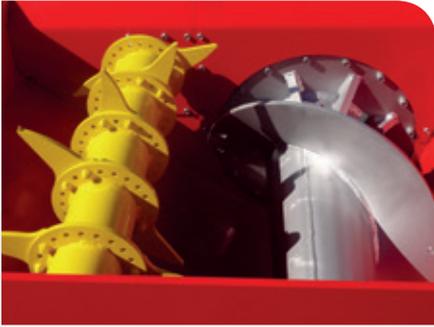
Starke Technik, für verschiedene Aufgaben



Steigende
Logistikkosten
fordern wirtschaftliche
und effiziente
Lösungen für Ihre
Abfallentsorgung.

Es ist unsere Aufgabe Sie dabei bestmöglichst zu unterstützen.
Mit dem **MULTIPRESS Schneckenverdichter** hat die PÖTTINGER Entsorgungstechnik ein modulares Entsorgungssystem entwickelt, welches an verschiedene Betriebsverhältnisse angepasst werden kann und höchste Effizienz garantiert.
Wir unterstützen Sie gerne bei der Projektierung, Lieferung, Montage und Service.
Wir konzipieren in Abstimmung mit Ihren Fachleuten eine individuelle Lösung.

Zuverlässige Technik auf hohem Niveau zeichnet unsere Produkte aus!



Kraftvolle Technik für großvolumige Materialien wie Kartonagen und Holz. Hoher Durchsatz und effiziente Verdichtung in Einem.

KARTONAGEN UND PAPIER

Für die Verpressung von großvolumigen Kartonagen und großen Mengen ist der Schneckenverdichter die optimale Technik. Die große Einfüllöffnung und die effiziente Einzugvorrichtung garantieren eine störungsfreie und rasche Verarbeitung. Ob im Ganzen oder flach zusammengelegt, die Kartonagen werden optimal übernommen und verdichtet.

EFFIZIENTE VERDICHUNG

Die kraftvolle Schnecke zerbricht und verdichtet das eingeworfene Material höchst effizient und schnell. Durch die grobe Zerkleinerung können wesentlich höhere Befüllgewichte erreicht werden als mit hydraulischen Presssystemen. Die kontinuierliche Materialübernahme und die große Einfüllöffnung ermöglichen eine rasche Verarbeitung.

→ In 60 Minuten können bis zu 200 m³ Verpackungsabfälle verpresst werden!

→ Verdichtung bis 10:1

→ Ca. 8 t Kartonagen im 30 m³ Container



HOLZPALETTEN – OBSTSTEIGEN – EINWEGGEBINDE

Selbst ganze Euro-Paletten, sperrige Teile oder Einweggebände werden problemlos zerkleinert und anschließend hoch verdichtet. Die großdimensionierte Schnecke ist an den Flanken mit speziellen Brechwerkzeugen ausgerüstet und somit in ihrer Leistung unübertroffen. Der modifizierte Trichter gewährleistet eine perfekte Übernahme der Paletten.

SIE HABEN DIE WAHL



Je nach Platzverhältnis oder Logistiksystem wählen Sie zwischen dem mobilen oder stationären Schneckenverdichter.



SSC

Stationärer Schneckenverdichter

für hohe Abfallvolumen mit variablen Andockcontainern von 26 – 32 m³.

Von der Standardanlage bis hin zur Komplettanlage passen wir die Maschine an Ihre örtlichen Gegebenheiten an.



MSC

Mobiler Schneckenverdichter

mit Containergrößen von 16 – 24 m³ für geringeres Abfallvolumen und wo Flexibilität gefragt ist.

Mobiler Schneckenverdichter für Holz mit Lamellenvorhang als Splitterschutz.



Robust, zuverlässig und langlebige Technik auf höchstem Niveau:



Einzugsvorrichtung

Der eigene Antrieb ermöglicht höchste Effizienz (auch bei flach gestapelten Kartonnagen).



Starker Antrieb

Die solide Kette und der Kettenspanner gewähren einen problemlosen und wartungsfreien Betrieb.



Geschützter Antrieb Labyrinthabdichtung



Höchste Sicherheit für die Bediener, TÜV geprüfte Sicherheitstechnik



Moderne Steuerung mit Display



Optional:
Verschleißschutzplatte für längere Standzeiten





Schneckenverdichter mit Zentrierschienen für die genaue Positionierung der Container

Wir planen und montieren



für Sie die komplette Anlage inklusive eventuell erforderliche Handlicheinrichtungen.



Lamellenvorhang für Holzmaschine

Individuelle Beschickungsmöglichkeiten:

Die Beschickung der Maschine kann manuell oder per Hubkippvorrichtung erfolgen, vom Boden oder von der Rampe sowie bequem vom Gebäude aus über einen Schacht.

Der geringe Platzbedarf des Schneckenverdichters ermöglicht eine problemlose Anpassung an die Gegebenheiten des Aufstellplatzes.



Wandanschluss mit Brandschutztür (von T00 – T90), externer Steuerung mit Display sowie Sicherheitskontaktleiste



Kippvorrichtung für 660 - 1100 Liter Container einsetzbar für jede Art von Aufstellung

DIE 7 QUALITÄTSKENNZEICHEN



PULVERBESCHICHTUNG

Bei PÖTTINGER werden alle Bauteile sandgestrahlt und in hoher Qualität pulverbeschichtet. Damit erhalten unsere Produkte den bestmöglichen Korrosionsschutz und eine dauerhaft hochwertige Optik.

KUNDENVORTEIL - Längerer Werterhalt und höherer Wiederverkaufswert.



STABILITÄTSAUSFÜHRUNG + 200%

Alle Bauteile, die einer besonderen Beanspruchung in der Praxis unterliegen, werden von der Konstruktion oft doppelt so stabil ausgelegt als es der Normalbetrieb erfordern würde. Unsere Produkte sind damit auch für die härtesten Einsätze gerüstet.

KUNDENVORTEIL - Hohe Verfügbarkeit durch minimale Standzeiten, geringe Reparaturkosten.



BELASTUNGSTESTS

Bevor ein neues Serienprodukt von PÖTTINGER auf den Markt kommt, wird es auf Herz und Nieren getestet. Die Produktlebenszeit wird über Wochen auf einem eigens entwickelten Teststand mit modernsten Methoden simuliert. So werden eventuelle Schwachstellen rechtzeitig erkannt und behoben.

KUNDENVORTEIL - Unsere Kunden erhalten innovative, leistungsfähige Produkte mit extrem hoher Betriebssicherheit und damit die beste Voraussetzung für einen problemlosen und wirtschaftlichen Betrieb.



MATERIALFLUSSOPTIMIERTE PRESSRAUM-GEOMETRIE

Durch den Einsatz modernster Berechnungsmethoden ist es uns gelungen, PÖTTINGER Pressen mit optimierten Geometrien zu entwickeln.

KUNDENVORTEIL - Daraus resultiert ein bestmöglicher Materialfluss für eine bessere Füllung der Container (+20%) und damit entsprechend reduzierte Transportkosten.



INNOVATIVES DESIGN

Qualität hat Bestand – dies gilt auch für unser Produktdesign. Nur wenn die inneren Werte unserer Produkte auch außen erlebt werden, bekommen unsere Produkte die Akzeptanz – auch bei Endkunden – die sie verdienen.

KUNDENVORTEIL - Der Vorteil für unsere Kunden dabei ist, dass schöne Produkte einfach mehr Freude im Umgang machen. Außerdem bringt die Attraktivität eines PÖTTINGER Markenproduktes eindeutig mehr Wiederverkaufswert.



TEXTILBESPANNUNGEN MIT CAMO DESIGN

Viele unserer Produkte sind mit der Option ausgestattet, großflächige Werbetextilen anzubringen. Diese hochwertigen Werbeflächen bieten völlig neue Möglichkeiten der visuellen Kommunikation. Dabei sind der Fantasie kaum Grenzen gesetzt.

KUNDENVORTEIL - Ob es die eigenen Markenbotschaften sind, die Anpassung an die Wünsche von Endkunden oder auch das Angleichen der Außenhaut an regionale Gegebenheiten – die Produkte erhalten einfach mehr Aufmerksamkeit und Akzeptanz. Und so – das zeigt die Erfahrung – erzielt man bessere Preise.



Camo Design



FALCONIC - ALLES AUF EINEN BLICK

Gewinnen Sie mit FALCONIC, dem Steuermodul für Presscontainer, sämtliche Informationen aller relevanten Maschinenfunktionen. Das Technologiepaket bietet alles, was Sie in unserer vernetzten Welt benötigen um effektiv arbeiten zu können.

KUNDENVORTEIL - Mit FALCONIC steigern Sie Ihre Effizienz durch den perfekten Überblick bei Logistik, Disponierung und Wartung Ihres Presscontainers und senken so Ihre Kosten.



NEUHEIT!
falconic
KEEP AN EYE ON EFFICIENCY

MULTIPRESS SSC stationär

Technische Daten			
MULTIPRESS Schneckenverdichter	SC 9	SC 15	SC 15 Wood
Länge Press-Station	1940 mm	1940 mm	1940 mm
Breite x Höhe (ohne Trichter)	2190 x 1300 mm	2190 x 1300 mm	2190 x 1300 mm
Einwurfhöhe	1400 mm	1400 mm	1400 mm
Schneckendrehzahl	11,3 U / min	16 U / min	16 U / min
Einfüllöffnung B x L	1450 x 1450 mm	1450 x 1450 mm	1450 x 1450 mm
Motor	9 kW	15 kW	15 kW
Absicherung träge	35 A	63 A	63 A
Gewicht (ohne Trichter)	2250 kg	2350 kg	2400 kg
Volumen Andockcontainer	30 m ³	30 m ³	30 m ³
Abmessung Andockcontainer L x B x H mm	6880 x 2500 x 2672	6880 x 2500 x 2672	6880 x 2500 x 2672
Container konisch	3-seitig à 100 mm	3-seitig à 100 mm	3-seitig à 100 mm

Container Volumen 28, 30, 32 m³ - 2 m³ = L+/- 400 mm

MULTIPRESS MSC mobil

Technische Daten					
MULTIPRESS Schneckenverdichter	MSC 16	MSC 18	MSC 20	MSC 22	MSC 24
Volumen Container	16 m ³	18 m ³	20 m ³	22 m ³	24 m ³
Länge (ohne Haken hinten)	5670 mm	6070 mm	6470 mm	6870 mm	7270 mm
Länge (mit Haken hinten)	5870 mm	6270 mm	6670 mm	7070 mm	7470 mm
Breite x Höhe	2460 x 2704 mm	2460 x 2704 mm	2460 x 2704 mm	2460 x 2704 mm	2460 x 2704 mm
Einwurf Höhe	1400 mm	1400 mm	1400 mm	1400 mm	1400 mm
Pressenöffnung L x B	1860 x 1050 mm	1860 x 1050 mm	1860 x 1050 mm	1860 x 1050 mm	1860 x 1050 mm
Einfüllöffnung L x B	1860 x 1753 mm	1860 x 1753 mm	1860 x 1753 mm	1860 x 1753 mm	1860 x 1753 mm
Motor	5,5 kW/ 9,2 kW/ 15 kW				
Absicherung	32 A/ 35 A/ 63 A				
Leergewicht	5060 kg	5210 kg	5360 kg	5510 kg	5660 kg
Container konisch	3-seitig à 100 mm	3-seitig à 100 mm	3-seitig à 100 mm	3-seitig à 100 mm	3-seitig à 100 mm

PÖTTINGER Entsorgungstechnik GmbH

Moos 31

4710 Grieskirchen / Austria

Telefon +43-7248-9001-8090

Telefax +43-7248-9001-2429

entsorgung@poettinger.at



www.poettinger-oneworld.at