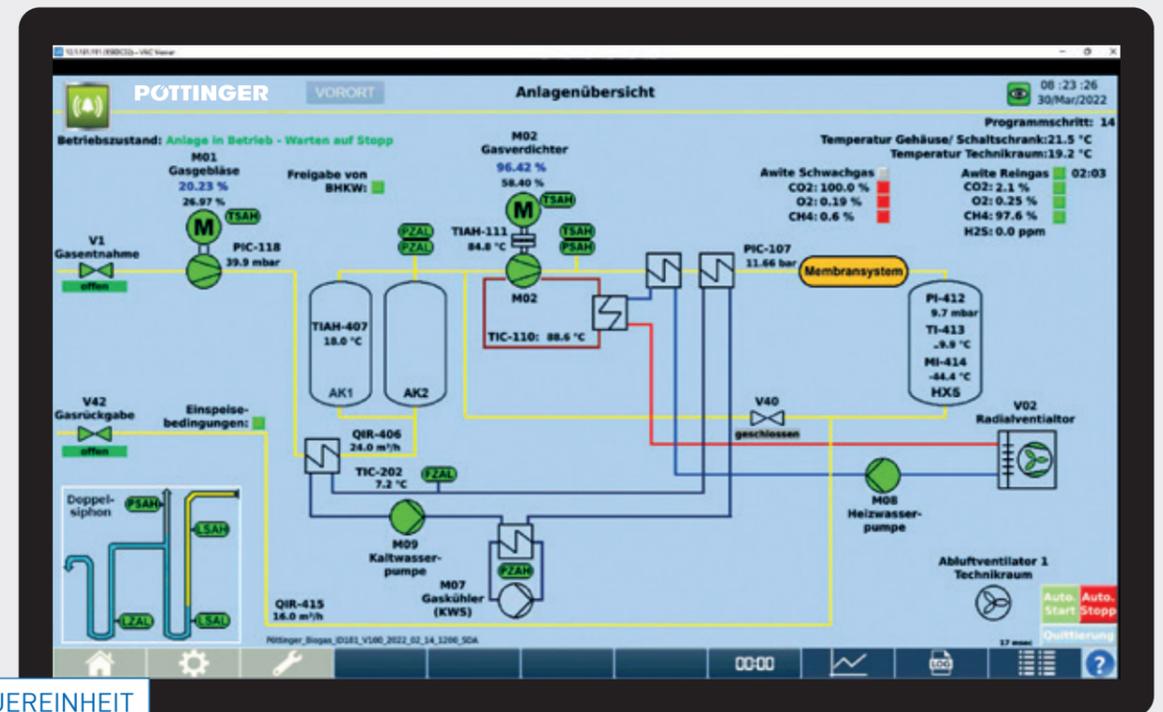


BIOGAS AUS ORGANISCHEN ABFÄLLEN

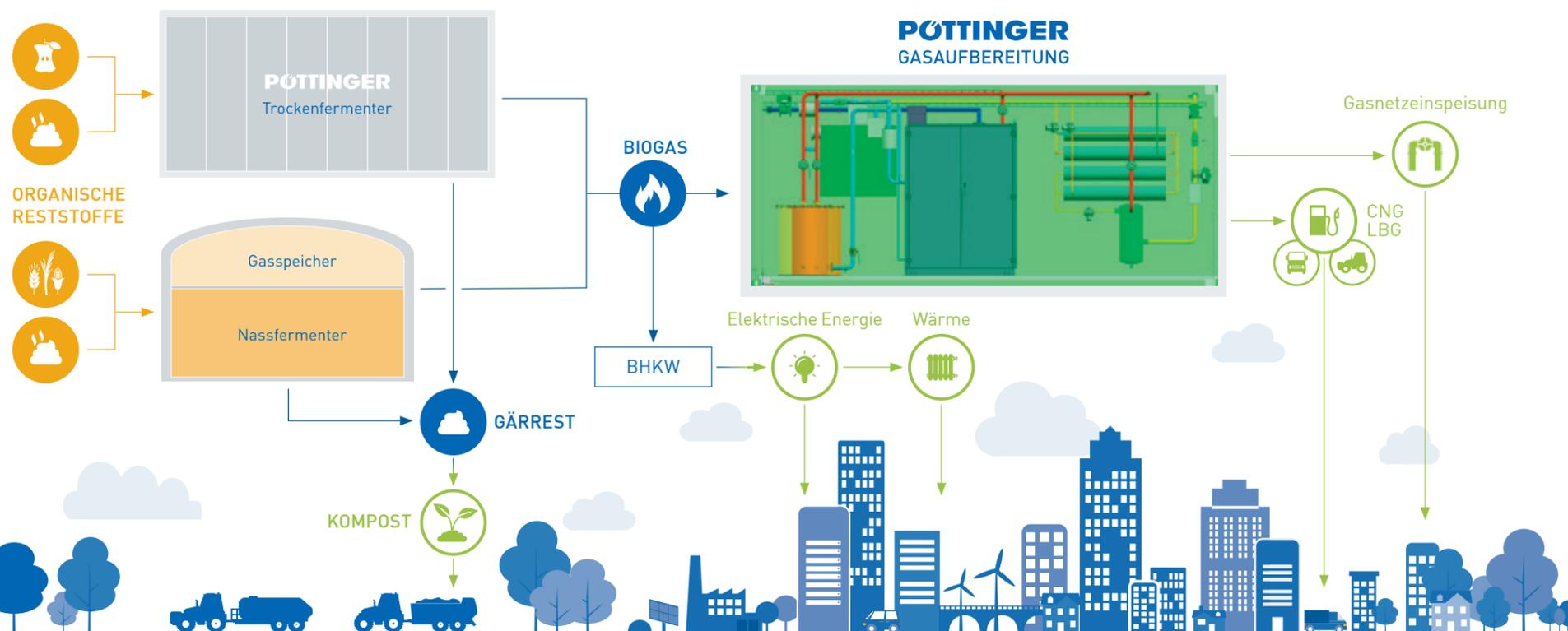
Auf dem Weg zur CO₂ Neutralität stellt Biogas aus der Fermentation nachwachsender Rohstoffe eine wichtige Säule dar.

Der Methangehalt von Biogas beträgt je nach Ausgangsmaterial etwa 50-60 %. Für die Einspeisung ins Erdgasnetz bzw. für die Nutzung als Biotreibstoff ist eine Aufbereitung des Biogases auf Erdgasqualität mit einer Methankonzentration von 97 % notwendig. Genau hier kommt die PÖTTINGER Gasaufbereitung ins Spiel.



SPS-STEUEREINHEIT

Mit der SPS-Steuerunit wird die gesamte Anlage visualisiert, überwacht und gesteuert.



ANLAGE

Kompakte Anlage zur hochwertigen Aufbereitung von Rohbiogas.



GASTRENNUNG

Gastrennung und Aufkonzentration des Methangehalts mittels Membrantechnologie.



AKTIVKOHLEFILTER

Ein Aktivkohlefilter entfernt Schwefelwasserstoff und Siloxane.



Die Schritte der Gasaufbereitung

- + Trocknung mittels Kondensationstrocknung
- + Entschwefelung mittels Aktivkohle
- + Konzentrierung des Methangehalts mittels Membrantechnologie

Benefits + wirtschaftliche Vorteile

- + Unabhängigkeit von fossilen Brennstoffen
- + Wichtige Säule in der CO₂ Reduktion und zum Klimaschutz
- + Keine umweltschädlichen Abfallstoffe
- + Eigennutzung für CNG-betriebene Kraftfahrzeuge durch optionale Hoftankstelle
- + Vorstufe für LBG (Liquified Bio Gas)
- + Erlöse aus der Biogasverwertung
- + Erlöse aus der Einspeisung ins Gasnetz

Eckdaten

- + Kompakte Anlage im 20 Fuß Container (6,05 x 2,4 x 2,6 m)
- + Stromverbrauch: 0,58 kWh/m³ Reingas
- + Kapazität Rohbiogasaufbereitung: 30 m³/h